



## Préparez le Titre Professionnel Tourneur(euse) sur machines conventionnelles et à commande numérique

### Objectifs))

Conformément aux plans et dossier technique des pièces à fabriquer, le (la) tourneur(se) prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies, au moyen de tour conventionnel ou à commande numérique.

Le tournage est un procédé d'usinage par enlèvement de copeaux qui consiste à obtenir des pièces de forme cylindrique ou/et conique, à l'aide d'outils coupants, sur des machines appelées tours. Il est également possible de réaliser d'autres opérations, telles que le perçage, le filetage.

Les pièces réalisées sont principalement métalliques, mais peuvent être constituées d'autres matières telles que les plastiques et les composites

L'emploi s'exerce en atelier, généralement dans des petites et moyennes entreprises orientées sur la production « unitaire et en petites séries » ou sur la maintenance.

Parmi les différents secteurs d'activités concernés, on retrouve :

- Mécanique générale et de précision ou mécanique industrielle
- Fabrication d'outillages mécaniques ou de machines spéciales
- Secteur de l'automobile, de l'aéronautique, de la maintenance mécanique, ...

Les types d'emplois accessibles sont principalement les métiers :

- Agents d'usinage des métaux
- Opérateur régleur sur tour
- Opérateur régleur sur tour à commande numérique (ou sur centre de tournage)
- Tourneur

### Contenus ))

Notre contenu de formation est construit suivant les exigences définies par le Référentiel Emploi Activités Compétence et le Référentiel de Certification du Titre professionnel. La formation s'articulera autour de 2 thématiques principales :

- sur une machine conventionnelle
  - Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce
  - Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel
  - Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage
- sur une machine à commande numérique
  - Effectuer la préparation d'un usinage sur tour à commande numérique, à partir d'un plan de pièce et éventuellement d'un programme préétabli
  - Usiner une pièce ou une petite série sur un tour à commande numérique
  - Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

La formation prendra en compte :

- Connaissance des propriétés des matériaux à usiner (métaux, bois).
- Utilisation de logiciels de fabrication assistée par ordinateur.
- Maniement d'outils tels que : abaques, appareils de métrologie, instruments de mesure tridimensionnelle.
- Mathématiques appliqués et lecture de plan.
- Connaissance des règles de sécurité.
- Maîtrise des normes qualité

La formation est organisée en mode Projet favorisant autonomie et responsabilisation du candidat. Ce projet permettra aux candidats la mise en pratique des acquis formation autour d'un véritable projet industriel.

Modalités))

Public: Demandeurs d'emploi

Pré requis :

Sur positionnement via un test écrit et un entretien  
Savoir lire, écrire, compter  
Pour les jeunes sortis de formation initiale avec une certification, un délai de carence d'un an est obligatoire entre la sortie de formation initiale et l'entrée dans la formation certifiante.

Durée et rythme de la formation

Formation prévue du  
12/11/2019 au 17/07/2020 pour une durée de  
910 h en centre et 175 h en stage entreprise

Validation

Compétences évaluées au cours de la formation  
suivant l'avancée du candidat  
Passage du titre Professionnel de niveau 3 en fin de formation

### Intervenants))

Formateurs professionnels dans la filière



### Nous joindre))

GRETA Grand Hainaut  
817 RUE CHARLES BOURSEUL  
BP 80809  
59508 DOUAI CEDEX

Contacts :

Thierry Vanecloo  
Conseiller Formation Continue  
Tél : 06 71 04 03 15  
[greta.grand-hainaut@ac-lille.fr](mailto:greta.grand-hainaut@ac-lille.fr)  
[www.greta-npdc.fr](http://www.greta-npdc.fr)

Code NSF : 251 U

Formacode : 23088/ 24406

Code CPF : 242835

Lieu de formation  
GRETA GRAND HAINAUT  
Lycée Edmond Labbé - Site de  
Douai  
817 rue Charles Bourseul  
59508 DOUAI CEDEX